

Matière.



Information.

Description	Valeur.	Norme.
Composition	100% polyester	DIN 60001
Traitement	enduction noire sur une face	
Largeur(s)	260, 320, 505 cm	DIN ISO 2286-1
Longueur / rouleau	50 à 100 m	ASTM D751-2006
Masse surfacique	260 gr/m ²	DIN ISO 2286-2
Épaisseur	0.45 mm	ASTM D-1777
Résistance à la traction	Longueur 700N / Largeur 430N	DIN ISO 13934-1
Allongement à la rupture	Longueur 100% / Largeur 77%	DIN ISO 13934-1
Résistance à la déchirure	Longueur 36N / Largeur 27N	DIN ISO 13934-1
Extensibilité	long./larg.: <2% / <3,5%	
Classement feu	B-s1,d0	DIN ISO 13501-1
Écologie	sans PVC	

Impression.



REMARQUES : Calandrage → 190°C, temps de contact 45secondes.

Impression sublimation à réaliser sur la face textile, avec un papier de protection en calandre sur la face noire (retrait de Ch. 3% / Tr. 0.5% à 190°C 45sec).

Jaunissement et retrait de 3% au-delà de 195°C

Ne s'imprime pas sur machine UV 505 cm

Compatible avec la technologie d'impression UV.

En raison des caractéristiques particulières de souplesse et d'élasticité, il est recommandé de procéder à la mise en place, à la tension et au réglage des paramètres d'impression ainsi que d'accorder une attention particulière à l'activation des paramètres de contrôle de l'imprimante.

Tectex ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages, pertes et/ou désagréments résultant d'une utilisation inappropriée de cette qualité.

Utilisations.

Event fond de stand | agrafage sur structure | projection vidéo | cerces

Kakemonos affichage suspendu | cerces

Display roll-up | X-banner

Frame cadre à jonc | cadre easy'frame

Autres précisions.

Support pouvant servir de toile de fond pour les caissons lumineux.

Extensibilité pour la confection du jonc : Longueur / Largeur = 1.0% / 1.0% (à valider selon process d'impression)

